

# HAFFMANS CPT CO<sub>2</sub> PURITY TESTER

## ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATION

In der Bier- und Getränkeindustrie ist der Gehalt von gelöstem Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) für die Qualität und den Geschmack des Getränkes entscheidend. Es ist dringend notwendig, eine Sauerstoffaufnahme während der Produktion zu vermeiden.

Der CO<sub>2</sub>Purity Tester, Typ CPT, wird für Routineuntersuchungen des Luftgehalts von zugekauftem oder aus der Gärung rückgewonnenem CO<sub>2</sub> verwendet. Das Prinzip basiert auf der Absorption des CO<sub>2</sub> durch die Lauge. CO<sub>2</sub> aus der Gärung wird verflüssigt, um einerseits Lagerkapazitäten zu reduzieren und andererseits das CO<sub>2</sub> von nicht-kondensierbaren Gasen zu reinigen (O<sub>2</sub> und N<sub>2</sub>).

Unter atmosphärischem Druck wird die Messburette mit dem Gas gefüllt, das gemessen werden muss. Nachdem die Gasversorgung unterbrochen ist, wird die Lauge zugefügt. Das CO<sub>2</sub> wird vollständig von der Lauge absorbiert und das verbleibende Gasvolumen kann von der Messburette abgelesen werden. Dazu muss diese vertikal aufgestellt werden.

Zwei Ausführungen sind erhältlich:

- Typ CPT 99-100, Messburette mit einer Skala von 99 - 100 % v/v, um die Endreinheit von zugekauftem oder aus der Gärung gewonnenem und gereinigtem CO<sub>2</sub> zu messen.
- Typ CPT 50-100, Messburette mit einer Skala von 50 - 100 % v/v, um die Eingangsreinheit von aus der Gärung gewonnenem CO<sub>2</sub> zu messen.



## VORTEILE

- **Optimale Produktüberwachung**
- **Kostensparend**
  - weniger Arbeitsaufwand (mehrere Messungen möglich, ohne die Lauge entfernen zu müssen)

## EINSATZ

- **Qualitätskontrolle**
  - des Gasverteilungssystems
  - des zugekauften Gases
  - der Eingangsreinheit des zurückgewonnenen CO<sub>2</sub>
  - des CO<sub>2</sub>, das zurückgewonnen und gereinigt wurde
  - vor der Karbonisieranlage, zur Überwachung der Qualität des dosierten CO<sub>2</sub>
- **Optimierung von CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen**
  - nach dem Aktivkohlefilter/Trockner
  - am Purge-Gas-Ablassventil des CO<sub>2</sub>-Verflüssigers zur automatischen Kontrolle des Abblasgases, um CO<sub>2</sub>-Verluste und die Lösung hoher Konzentrationen von O<sub>2</sub> im CO<sub>2</sub> zu verhindern.
  - nach dem CO<sub>2</sub>-Verdampfer, zur Überwachung des O<sub>2</sub> bei der CO<sub>2</sub>- Dosierung

# HAFFMANS CPT

## CO<sub>2</sub> PURITY TESTER

### TECHNISCHE DATEN

#### CPT 99 - 100%

##### Messbereich

99.0 - 100.0% v/v CO<sub>2</sub>

##### Messskala

99 - 100% 0.02% v/v Fremdgas

##### Genauigkeit

99 - 100% 0.01%

#### CPT 50 - 100%

##### Messbereich

50.0 - 100.0% v/v CO<sub>2</sub>

##### Messskala

94 - 99.8% 0.1% v/v Fremdgas

55 - 85% 2.0% v/v Fremdgas

##### Genauigkeit

94 - 99.8% 0.05%

55 - 85% 1.0%

##### Volumen

170 ml Laugenlösung

##### Laugenkonzentration

30% g/l NaOH mit ca. 1% Ethanol

30% g/l KOH mit ca. 1% Ethanol

##### Abmessungen

430 x 110 x 330 (L x B x H mm)

##### Gewicht

Ca. 1 kg

### LIEFERUMFANG

- CO<sub>2</sub> Purity Tester\*
  - Type CPT 99-100 oder
  - Type CPT 50-100
- Bedienungsanleitung

\* Bitte bei der Bestellung den gewünschten Gerätetyp angeben.

### OPTIONAL

- Messzertifikat



#### HAFFMANS B.V.

P.O. BOX 3150, 5902 RD VENLO, NETHERLANDS WWW.FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners.

Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

haffmans-co2-purity-tester-2049-de ©2020 Pentair, All Rights Reserved.

